



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



NIEDERHUBWAGEN MIT FAHRERPLATTFORM

P2.0S FBW, P2.0SE



P2.OS FBW

K E I N Z E I C H E N	1.1	Hersteller (Abkürzung)	
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers	
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas	
	1.4	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	
	1.5	Nenntragfähigkeit/-last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

G E W I C H T	2.1	Leergewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last, vorne/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last, vorne/hinten	kg

R E I F E N, C H A S S I S	3.1	Reifen: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorne/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	ø (mm x mm)
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x = angetriebene Räder)	
	3.6	Profil, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Profil, hinten	b ₁₁ (mm)

A B M E S S U N G E N	4.4	Hub	h ₃ (mm)
	4.9	Zugstangenhöhe in Fahrstellung, min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Höhe, eingefahren	h ₁₃ (mm)
	4.19	Baulänge (Mitgänger)	l ₁ (mm)
	4.19	Baulänge (Mitfahrer)	l ₁ (mm)
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)	l ₂ (mm)
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahrer)	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinkenarmen	b ₃ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.33	Lastabmessungen b ₁₂ x l ₆	b ₁₂ x l ₆ (mm)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger)	A _{st} (mm)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitfahrer)	A _{st} (mm)
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger)	A _{st} (mm)
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitfahrer)	A _{st} (mm)
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)	W ₆ (mm)
4.35	Wenderadius (Mitfahrer)	W ₆ (mm)	

L E I S T U N G S D A T E N	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitgänger)	km/h
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitfahrer)	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse	

E L E K T R I K - M O T O R	6.1	Antriebsmotorleistung, S2, 60 min.	kW
	6.2	Hydraulikmotorleistung, S3, 15 %	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keine Norm	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _n	(V)/(Ah)
	6.5	Batteriegewicht	kg
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus	kWh/h bei Anzahl Zyklen

F A H R - / A N F A H R S T A N D	8.1	Antriebsart	
-----------------------------------	-----	-------------	--

W E I T E R E D A T E N	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz	dB(A)
-------------------------	------	--------------------------------	-------

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln, Vulkollan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.OS FBW).

GABELN:

P2.OS FBW: 55 x 170 x 1183 mm lang
Weitere Gabellängen und -breiten erhältlich

GABELABSTAND:

Innen/innen: 220 mm
Außen/außen: 560 mm

HYSTER		HYSTER		HYSTER	
P2.OS FBW		P2.OS FBW FEST Plattform mit Seitenschutz (Biga) und Scooter Control		P2.OS FBW FEST Plattform mit Rückenschutz (Bob) und Scooter Control	
Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)		Elektrisch (Batterie)	
Mitgänger/Mitfahrer		Mitfahrer		Mitfahrer	
2,0		2,0		2,0	
600		600		600	
1004		1004		1004	
1576		1576		1576	

976		1026		1026	
1160	1816 ★	1816	1210	1816	1210
771	205 ★	205	821	205	821

Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan		Vulkollan/Vulkollan	
254 x 90 ★		85 x 94		85 x 94	
85 x 94 ★		254 x 90		254 x 90	
125 x 50		125 x 50		125 x 50	
1x+2	4 ★	4	1x+2	4	1x+2
526 ★		390		390	
390 ★		526		526	

130			130			130		
1220	1460		1277			1277		
86			86			86		
2014			-			-		
2460			2521			2570		
831			-			-		
1277			1388			1387		
780			780			780		
170	55	1183	170	55	1183	170	55	1183
560			560			560		
26			26			26		
800 x 1200			800 x 1200			800 x 1200		
2642			-			-		
3081			3146			3195		
2488			-			-		
2927			2992			3041		
1842			-			-		
2281			2346			2395		

4,0		4,0		-		-	
8,5	12,0	8,5	12,0	8,5	12,0	8,5	12,0
0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03	0,03
0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03	0,04	0,03
10,0	20,0	10,0	15,0	10,0	14,0	10,0	14,0
10,0	20,0	10,0	15,0	10,0	14,0	10,0	14,0
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

4		4		4	
1,4		1,4		1,4	
nein		nein		nein	
24V	500Ah	24V	500Ah	24V	500Ah
364		364		364	
0,47		0,47		0,47	

AC-Controller		AC-Controller		AC-Controller	
---------------	--	---------------	--	---------------	--

<70		<70		<70	
-----	--	-----	--	-----	--

P2.OSE

K E I N Z E I C H E N	1.1	Hersteller (Abkürzung)	
	1.2	Typbezeichnung des Herstellers	
	1.3	Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas	
	1.4	Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer	
	1.5	Nenntragfähigkeit/-last	Q (t)
	1.6	Lastschwerpunktabstand	c (mm)
	1.8	Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel	x (mm)
	1.9	Radstand	y (mm)

G E W I C H T	2.1	Leergewicht	kg
	2.2	Achslast mit Last, vorne/hinten	kg
	2.3	Achslast ohne Last, vorne/hinten	kg

R E I F E N, C H A S S I S	3.1	Reifen: Polyurethan, Tophane, Vulkollan®, vorne/hinten	
	3.2	Reifengröße, vorne	ø (mm x mm)
	3.3	Reifengröße, hinten	ø (mm x mm)
	3.4	Zusatzräder (Abmessungen)	ø (mm x mm)
	3.5	Räder, Anzahl vorne/hinten (x = angetriebene Räder)	
	3.6	Profil, vorne	b ₁₀ (mm)
	3.7	Profil, hinten	b ₁₁ (mm)

A B M E S S U N G E N	4.4	Hub	h ₃ (mm)
	4.9	Zugstangenhöhe in Fahrstellung, min./max.	h ₁₄ (mm)
	4.15	Höhe, eingefahren	h ₁₃ (mm)
	4.19	Baulänge (Mitgänger)	l ₁ (mm)
	4.19	Baulänge (Mitfahrer)	l ₁ (mm)
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitgänger)	l ₂ (mm)
	4.20	Länge bis Gabelspitze (Mitfahrer)	l ₂ (mm)
	4.21	Gesamtbreite	b ₁ /b ₂ (mm)
	4.22	Gabelmaße DIN ISO 2331	s/e/l (mm)
	4.25	Abstand zwischen Gabelzinkenarmen	b ₃ (mm)
	4.32	Bodenfreiheit, Mitte Radstand	m ₂ (mm)
	4.33	Lastabmessung b ₁₂ x l ₆ quer	b ₁₂ x l ₆ (mm)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger)	A _{st} (mm)
	4.34.1	Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitfahrer)	A _{st} (mm)
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger)	A _{st} (mm)
	4.34.2	Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitfahrer)	A _{st} (mm)
	4.35	Wenderadius (Mitgänger)	W ₆ (mm)
4.35	Wenderadius (Mitfahrer)	W ₆ (mm)	

L E I S T U N G S D A T E N	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitgänger)	km/h
	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last (Mitfahrer)	km/h
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitgänger)	km/h
	5.1.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts (Mitfahrer)	km/h
	5.2	Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.3	Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last	m/s
	5.7	Steigfähigkeit, mit/ohne Last	%
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last	%
	5.10	Betriebsbremse	

E L E K T R I K - M O T O R	6.1	Antriebsmotorleistung, S2, 60 min.	kW
	6.2	Hydraulikmotorleistung, S3, 15 %	kW
	6.3	Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keine Norm	
	6.4	Batteriespannung/Nennkapazität K _n	(V)/(Ah)
	6.5	Batteriegewicht	kg
	6.6	Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus	kWh/h bei Anzahl Zyklen

F A H R - / A N F A H R S T A N D	8.1	Antriebsart	
-----------------------------------	-----	-------------	--

W E I T E R E D A T E N	10.7	Schalldruckpegel am Fahrersitz	dB(A)
-------------------------	------	--------------------------------	-------

AUSRÜSTUNG UND GEWICHT:

Die Gewichtsangaben (Zeile 2.1) basieren auf folgender Ausstattung: Vollständiger Stapler mit 170 mm breiten Gabeln, Polyurethan-Antriebsrad und -Lastrollen (P2.OSE).

GABELN:

P2.OSE: 55 x 170 x 1191 mm lang
Weitere Gabellängen und -breiten erhältlich

HYSTER	
P2.OSE	
Elektrisch (Batterie)	
Mitgänger/Mitfahrer	
2,0	
600	
1012	
1491	

750	
1159	1591 ★
605	145 ★

Vulkollan-Polyurethan/Vulkollan ★	
230 x 75 ★	
85 x 115 ★	
100 x 40	
1x+2	2 ★
480 ★	
390 ★	

130		
1220		1460
85		
1922		
2368		
730		
1176		
716		
55	170	1191
560		
30		
1000 x 1200		
2543		
2989		
2385		
2831		
1743		
2189		

4,0		4,0	
6,0	6,0	4,0	4,0
6,0	6,0	6,0	6,0
0,03	0,04	0,03	0,04
0,05	0,04	0,05	0,04
5,5	20,0	5,5	20,0
9,0	20,0	9,0	20,0
Elektromagnetisch		Elektromagnetisch	

2	
1,4	
DIN 43535 B	
24V	375Ah
288	
0,48	

AC-Controller	
---------------	--

<70	
-----	--

ANMERKUNG:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sprechen Sie vor dem Kauf Ihres Hyster Gabelstaplers mit Ihrem Händler über die beabsichtigte Verwendung.

P2.OS FBW

- ❖ Wenn häufig (innerhalb 1 Std.) Rampen befahren werden, den Vertriebsmitarbeiter kontaktieren
- ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
- ◆ Wert für S3 6 %
- Siehe Batterietabelle
- ◇ Bei angehobener Last: -85mm
- ★ Version im Mitgängerbetrieb. Für Version mit Fahrerstandplattform, vorne / hinten invertiert.

P2.OSE

- Erhältliche Batterien 210 Ah, 250 Ah, 315 Ah, siehe Tabelle A. Leergewicht mit Batterien 210 Ah, 250 Ah: -76Kg
- Siehe Batterietabelle
- Mit geöffnetem Seitenschutz: 8,5/8,5 km/h
- ◆ Wert für S3 6 %
- Werte bei gesenkten Gabeln; bei auf 130 mm angehobenen Gabeln sind alle Maße 100,6 mm geringer
- ⊗ Diese Werte können um +/- 5 % variieren
- ★ Version im Mitgängerbetrieb. Für Version mit Fahrerstandplattform, vorne / hinten invertiert.

HINWEIS

Vorsicht beim Transport angehobener Lasten: Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last sollte die Hubgerüstenrichtung vorsichtig bzw. nur minimal in die jeweilige Richtung betätigt werden.

Fahrer müssen geschult sein und die Anweisungen in der Bedienungsanleitung gelesen und verstanden haben sowie einhalten.

Alle Werte sind Nennwerte und unterliegen einer gewissen Toleranz. Weitere Informationen erhalten Sie vom Hersteller.

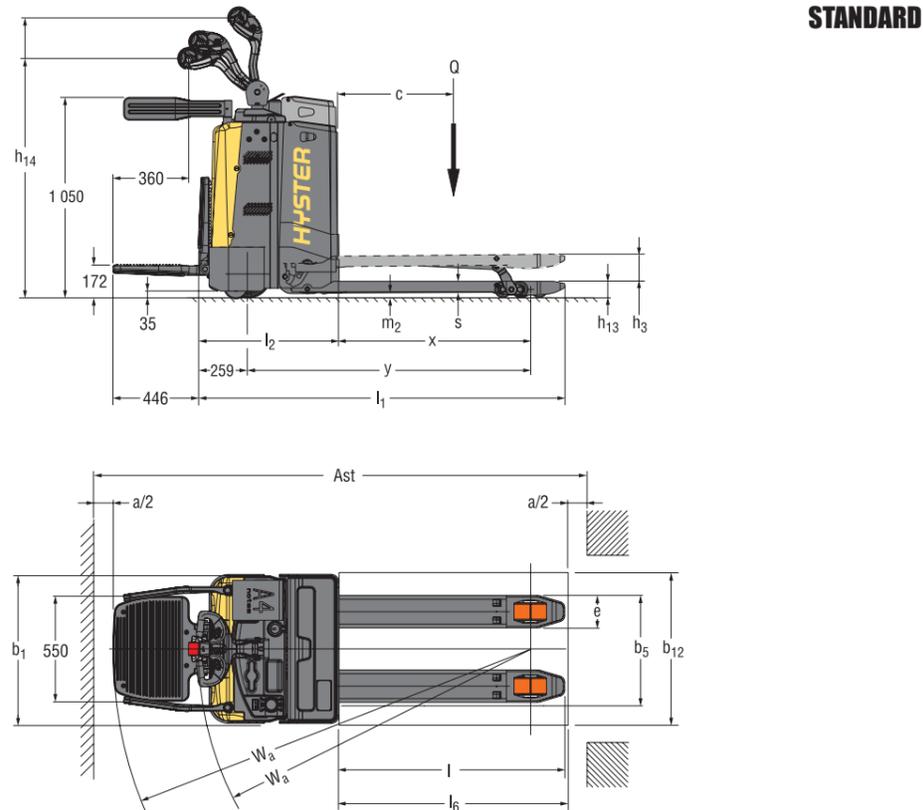
Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden.

Die abgebildeten Stapler verfügen möglicherweise über Sonderausstattungen. Die Werte können je nach Konfigurationsalternativen variieren.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

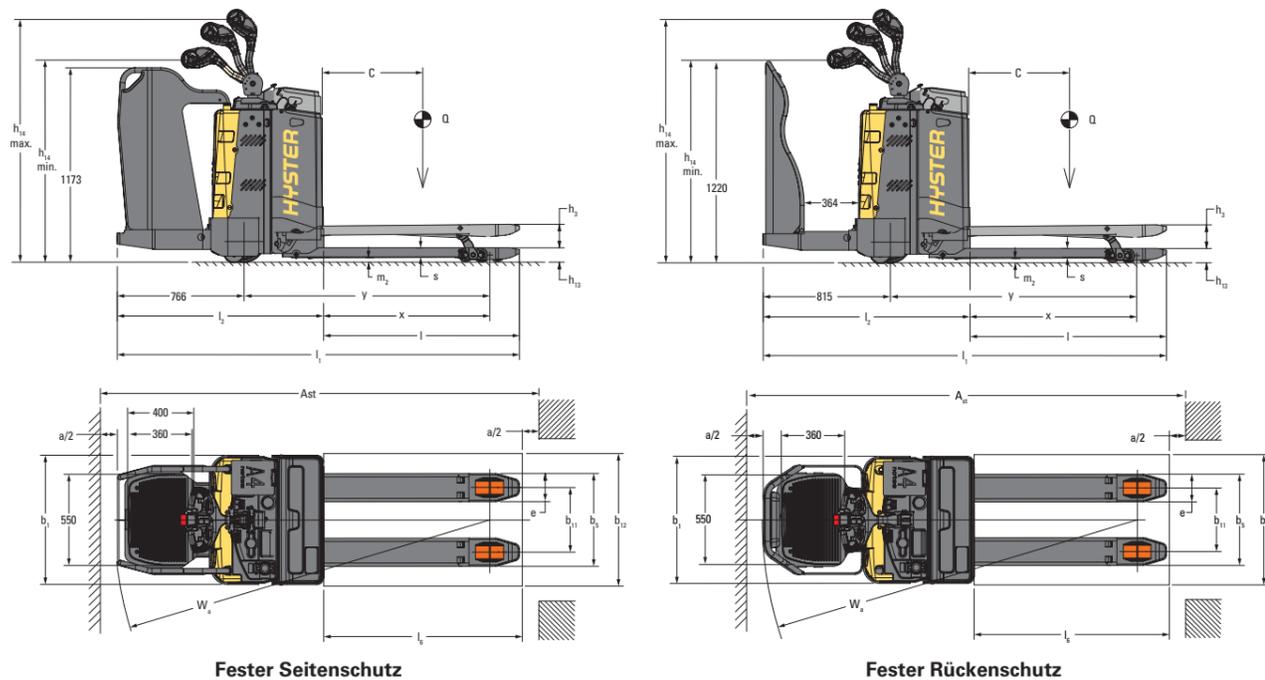
STAPLERABMESSUNGEN



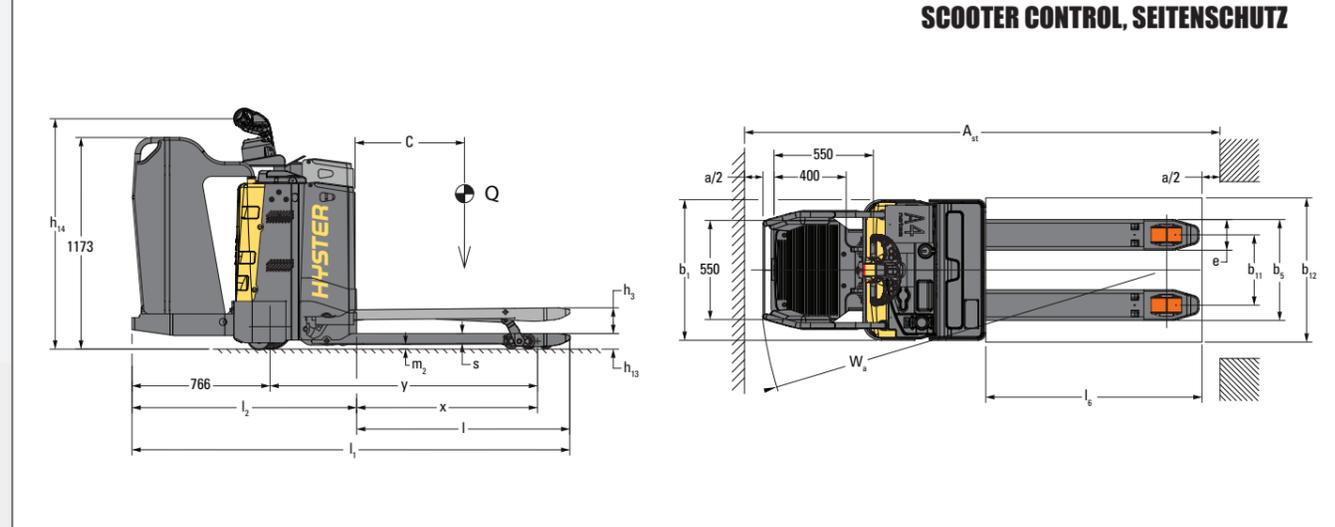
$$Ast = W_a + R + a \quad (\text{siehe Zeilen 4.34.1 und 4.34.2}) \quad a = \text{Minimaler Sicherheitsabstand (VDI-Standard} = 200 \text{ mm}$$

$$R = \sqrt{(l_6 - x)^2 + \left(\frac{b_{12}}{2}\right)^2} \quad \text{BITA-Empfehlung} = 300 \text{ mm)}$$

l_6 = Länge der Last



STAPLERABMESSUNGEN



PRODUKTMERKMALE

- P2.0SE Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, mechanische Lenkung.
- P2.0S Elektro-Gabelhubwagen mit klappbarer Fahrerstandplattform, Fly-by-Wire-Lenkung, mit festem Seitenschutz (Biga) oder festem hinteren Schutz (Bob) und Scooter-Control-Option.

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Betriebsstundenzähler und Batterieentladeanzeige.
- Kühlhausausführung für Umgebungstemperaturen von bis zu -30 °C

PRODUKTIVITÄT

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserte Manövrierfähigkeit.
- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für produktiven Lasttransport.
- Regeneratives Bremsen und Rückrollsperr sind verfügbar.
- Antriebsmodi auf Betriebsanforderungen zugeschnitten: Mitgänger- oder Mitfahrbetrieb, mit oder ohne angehobene Seitenarme.
- Progressive Geschwindigkeitsregelung und Lenksystem gewährleisten optimales Leistungsniveau.
- Tandemlasträder.
- Optionales Tastenfeld mit PIN-Code zur Verbesserung der Lagerverwaltung.

ERGONOMIE

- Ergonomisch geformter Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Die P2.0S-Modelle mit fester Plattform können optional mit der Scooter-Control-Lenkung ausgestattet werden, durch die der Kraftaufwand beim Lenken deutlich verringert wird. Weitere Vorteile sind die hervorragende Sicht auf die Gabelspitzen und die erhöhte Sicherheit, da sich der Bediener innerhalb der Standfläche des Staplers bzw. nah am Chassis befindet.
- Ergonomisch positionierte, leicht ansprechende Bedienelemente, um Müdigkeitserscheinungen bei Bedienern zu verringern.

- Doppelte Bedienelemente zum Heben/Senken ermöglichen Betrieb mit linker oder rechter Hand.
- Die elektronische Fly-by-Wire-Lenkung und die verbesserte Lenkübersetzung der Deichsel reduzieren spürbar die Belastung für den Bediener beim Steuern des Staplers (P2.0S).
- Durch das „Kurvensteuerungssystem“ wird die Geschwindigkeit bei Kurvenfahrten automatisch gedrosselt.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen (per Servicetechniker-Konsole).

BETRIEBSKOSTEN

- Drehstrommotor bietet überlegene Leistung bei geringeren Betriebskosten.
- Kraftübertragung durch in einem Ölbad laufende Schrägzahnräder.
- Steuerung nach IP54 gegen Staub und Wasser geschützt.
- Verlängerte Wartungsintervalle.
- Integriertes Ladegerät auf SE-Modellen (optional, verfügbar bei britischem oder Schuko-Stecker) zum Wiederaufladen vor Ort.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Die Bauart des Hydraulikmotors gewährleistet einen geringen Wartungsbedarf.
- Integriertes Diagnosesystem für die Wartungskommunikation verringert Ausfallzeiten.
- CANbus-Technologie für mehr Funktionalität, Verlässlichkeit und Service.

OPTIONEN

- Kühlhaus -30 °C
- Auswahl der Gabellängen und -breiten
- Fester Seitenschutz mit Zugang von hinten (Biga)
- Fester Rückenschutz mit seitlichem Zugang (Bob)
- Rückenlehnenlast
- Seitliche Batterieentnahme
- Rollenumschaltung für Batteriewechsel

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN. ÜBERALL.

Hyster bietet eine umfassende Produktpalette mit Lagertechnik, Gegengewichtsstaplern mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerhandlern und ReachStackern an.

Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant. Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, in der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden:

Egal ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.

Die Mitglieder unseres exzellent geschulten Händlernetzwerks bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe an. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können - heute und auch in Zukunft.



HALD &
GRUNEWALD

LÖSUNGEN, DIE ENTLASTEN

Hald & Grunewald GmbH
Johannes-Kepler-Str. 14 + 18, D-71083 Herrenberg
Telefon: 07032/27050
E-Mail: verkauf@hald-grunewald.de
Web: www.hald-grunewald.de

 [/haldundgrunewald](https://www.facebook.com/haldundgrunewald)

 [hald_grunewald](https://www.instagram.com/hald_grunewald)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.