



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER."**



ULTRAKOMPAKTE GABELHUBWAGEN

PSC1.2

1200 KG

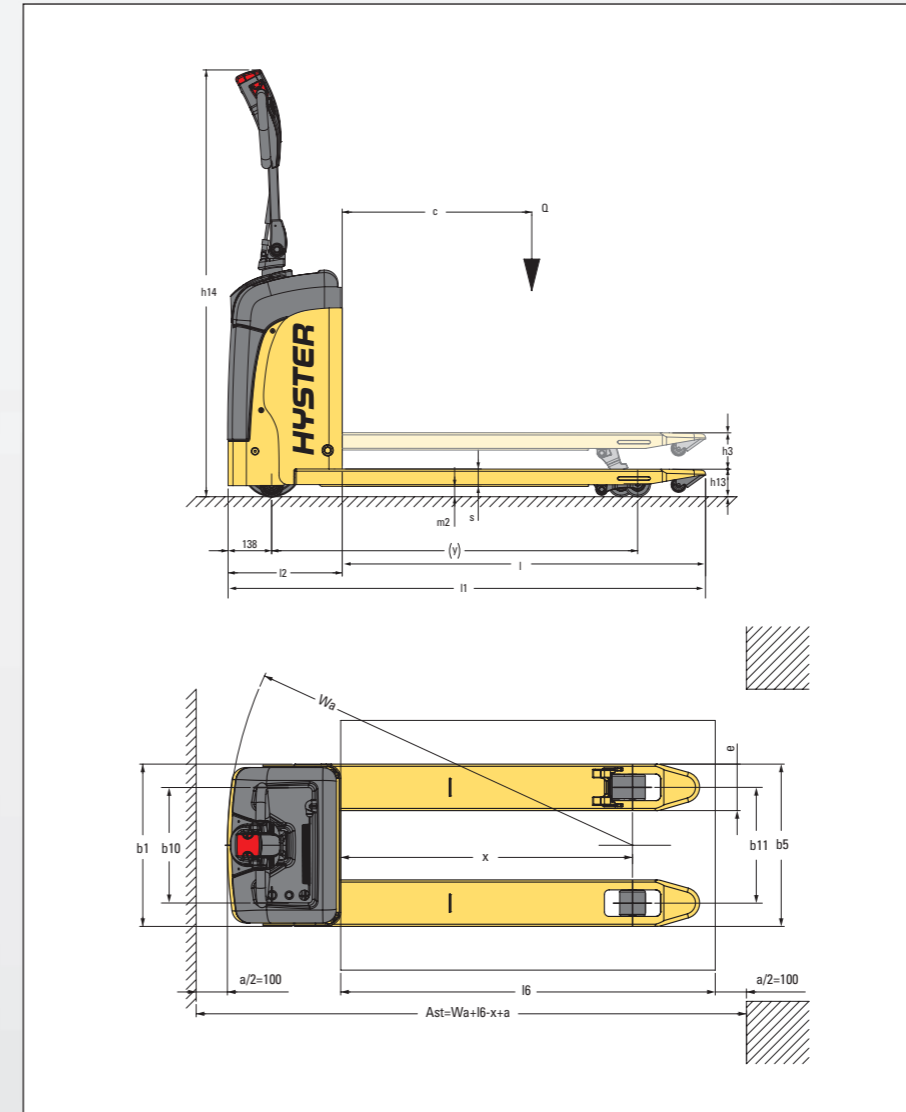


PSC1.2

| KENNZEICHEN | | HYSTER | | KENNZEICHEN | | |
|-----------------------|---|---------------------------------------|-------------|-----------------------|--------|------|
| 1.1 | Hersteller (Abkürzung) | | | 1.1 | | |
| 1.2 | Typbezeichnung des Herstellers | PSC1.2 | | 1.2 | | |
| 1.3 | Antrieb: elektrisch (Batterie oder Netzstrom), Diesel, Benzin, Treibgas | Elektrisch (Batterie) | | 1.3 | | |
| 1.4 | Art der Bedienung: Hand-, Mitgänger-, Mitfahrer-, Seitstandbetrieb, Kommissionierer | Mitgängerbetrieb | | 1.4 | | |
| 1.5 | Nenntragfähigkeit/-last | 1.2 | | 1.5 | | |
| 1.6 | Lastschwerpunktabstand | 600 | | 1.6 | | |
| 1.8 | Lastabstand, Mitte Antriebsachse bis Gabel | 886 | | 1.8 | | |
| 1.9 | Radstand | 1119 | | 1.9 | | |
| GEWICHT | | | | GEWICHT | | |
| 2.1 | Leergewicht | 153 - 155 | | 2.1 | | |
| 2.2 | Achslast, mit Last vorne/hinten | 438 | 910 | 2.2 | | |
| 2.3 | Achslast, mit Last vorne/hinten | 114 | 31 | 2.3 | | |
| REIFEN, CHASSIS | | Vollgummireifen/Polyurethan | | REIFEN, CHASSIS | | |
| 3.1 | Reifen: Vollgummi, Superelastik, Luft, Polyurethan vorne/hinten | | | 3.1 | | |
| 3.2 | Reifengröße, vorne | 186 x 50 | | 3.2 | | |
| 3.3 | Reifengröße, hinten | 82 x 60 | | 3.3 | | |
| 3.4 | Zusatzräder (Abmessungen) | 75 x 25 | | 3.4 | | |
| 3.5 | Räder, Anzahl vorne/hinten (x = angetriebene Räder) | 1x + 2 / 2 | | 3.5 | | |
| 3.6 | Profil, vorne | b ₁₀ (mm) | 369 | 3.6 | | |
| 3.7 | Profil, hinten | b ₁₁ (mm) | 371 | 3.7 | | |
| ABMESSUNGEN | | | | ABMESSUNGEN | | |
| 4.4 | Hub | h ₃ (mm) | 200 | 4.4 | | |
| 4.9 | Deichselhöhe in Fahrstellung (min./max.) | h ₁₄ (mm) | 885 | 1345 | 4.9 | |
| 4.15 | Höhe, eingefahren | h ₁₃ (mm) | 85 | | 4.15 | |
| 4.19 | Baulänge (Mitgänger) | l ₁ (mm) | 1510 | | 4.19 | |
| 4.20 | Länge bis Gabelspitze (Mitgänger) | l ₂ (mm) | 360 | | 4.20 | |
| 4.21 | Gesamtbreite | b ₁ / b ₂ (mm) | 520 | | 4.21 | |
| 4.22 | Gabelmaße DIN ISO 2331 | s/e/l (mm) | 55 | 150 | 1150 | 4.22 |
| 4.25 | Gabelaußenabstand | b ₅ (mm) | 520 | | 4.25 | |
| 4.32 | Bodenfreiheit, Mitte Radstand | m ₂ (mm) | 30 | | 4.32 | |
| 4.33 | Lastabmessung b 12 x l 6 quer | b ₁₂ x l ₆ (mm) | 1000 x 1200 | | 4.33 | |
| 4.34.1 | Arbeitsgangbreite für Paletten 1000 mm x 1200 mm quer (Mitgänger) | Ast (mm) | 2079 | | 4.34.1 | |
| 4.34.2 | Arbeitsgangbreite für Paletten 800 mm x 1200 mm längs (Mitgänger) | Ast (mm) | 1977 | | 4.34.2 | |
| 4.35 | Wenderadius (Mitgänger) | Wa (mm) | 1268 | | 4.35 | |
| LEISTUNGSDATEN | | | | LEISTUNGSDATEN | | |
| 5.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last | 4.3 | 4.8 | 5.1 | | |
| 5.1.1 | Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last, rückwärts | 4.3 | 4.8 | 5.1.1 | | |
| 5.2 | Hubgeschwindigkeit mit/ohne Last | 0.03 | 0.04 | 5.2 | | |
| 5.3 | Senkgeschwindigkeit mit/ohne Last | 0.05 | 0.02 | 5.3 | | |
| 5.8 | Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last | 10 | 25 | 5.8 | | |
| 5.10 | Betriebsbremse | | | 5.10 | | |
| | | Elektrisch | | | | |
| ELEKTRIK - MOTOR | | | | ELEKTRIK - MOTOR | | |
| 6.1 | Antriebsmotorleistung, S2, 60 min. | 0,35 | | 6.1 | | |
| 6.2 | Hydraulikmotorleistung, S3, 15 % | 0,4 | | 6.2 | | |
| 6.3 | Batterie nach DIN 43531/35/36 A, B, C, keine Norm | Nein | | 6.3 | | |
| 6.4 | Batteriespannung/Nennkapazität K _v | 24/50 | | 6.4 | | |
| 6.5 | Batteriegewicht | 28 | | 6.5 | | |
| 6.6 | Energieverbrauch gemäß VDI-Zyklus | 0,28 | | 6.6 | | |
| | | kWh/h bei Anzahl Zyklen | | | | |
| FAHR-/HUB-MECHANISMUS | | MOSFET | | FAHR-/HUB-MECHANISMUS | | |
| 8.1 | Antriebsart | | | 8.1 | | |
| WEITERE DATEN | | 67 | | WEITERE DATEN | | |
| 10.7 | Schalldruckpegel am Fahrersitz | | | 10.7 | | |

Technische Daten gemäß VDI 2198

STAPLERABMESSUNGEN



ANMERKUNG:

Die technischen Daten werden durch den Zustand des Fahrzeugs, dessen Ausstattung und die Art und die Bedingungen des Betriebs beeinflusst. Sollten diese Daten kritisch sein, besprechen Sie die geplante Anwendung mit Ihrem Händler.

HINWEIS

Vorsicht ist beim Handling von angehobenen Lasten geboten. Bei angehobenem Gabelträger und/oder angehobener Last reduziert sich die Stabilität des Staplers. Bei angehobener Last das Hubgerüst in keine Richtung mehr als notwendig neigen. Bediener müssen ausgebildet sein und die in der Bedienungsanleitung aufgeführten Hinweise beachten.

Hyster Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.

CE Sicherheit:

Dieser Stapler entspricht den derzeit gültigen EU-Bestimmungen.

PRODUKTMERKMALE

ZUVERLÄSSIGKEIT

- Gleichstrom-MOSFET-Kombisteuerung zur Fahr- und Hydrauliksteuerung.
- Batterieentladeanzeige (BDI).
- Geschweißte Gabelkonstruktion macht sie extrem widerstandsfähig gegen Torsion und schwere Lasten.
- Im Falle einer Kollision sind Bauteile und Batterien durch einen speziellen Deckel geschützt.

PRODUKTIVITÄT

- Kompakte Chassisbauweise für verbesserten Zugang.
- Bedienerfreundliche Bedienelemente am Deichselkopf für produktiven Lasttransport.
- Standardmäßige Rückrollsperrung.

- Stabilisierungsräder für maximale Stabilität in Kurven.
- Einzellasträder und Ausgangs-/Eingangsrollen für optimierten Palettentransport.

ERGONOMIE

- Ergonomischer Deichselkopf für maximalen Bedienerkomfort.
- Ergonomisch positionierte, leicht ansprechende Bedienelemente, um Müdigkeitserscheinungen bei Bedienern zu verringern.
- An die jeweiligen Betriebsbedingungen anpassbare Leistungseinstellungen.
- Leicht ansprechende Flügelschalter steuern Fahrtrichtung, Geschwindigkeit und Bremsen, wodurch Start, Beschleunigung und Bremsen besonders sanft ausgeführt werden können.

- Kriechgangfunktion für das Manövrieren bei eingeschränktem Platzangebot.

BETRIEBSKOSTEN

- Integriertes Ladegerät für das Wiederaufladen vor Ort.
- Optimierter Batteriepack zur Gewährleistung maximaler Betriebszeit.
- Durch den einfachen Zugang zum Motor und zu allen wichtigen Bauteilen wird die Stillstandszeit reduziert.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

- Schneller Zugang zum Batterietausch.
- Wartungsfreie, versiegelte Batterien.

STARKE PARTNER. ROBUSTE STAPLER.™

FÜR ANSPRUCHSVOLLE AUFGABEN WELTWEIT.

Hysters breite Produktpalette umfasst Lagertechnik, Gegengewichtsstapler mit Verbrennungs- und Elektromotoren, Containerstapler und ReachStacker. Hyster ist mehr als nur ein Gabelstaplerlieferant.

Unser Ziel ist eine umfassende Partnerschaft, bei der alle Bereiche der Flurförderzeuge abgedeckt werden: Ob Sie professionellen Rat für Ihre Fuhrparkverwaltung, hochqualifizierten Service oder Ersatzteile benötigen: Auf Hyster können Sie sich verlassen.


Unsere hochqualifizierten Händler bieten Ihnen vor Ort schnelle und fachmännische Hilfe. Sie haben kostengünstige Finanzierungspakete im Angebot und präsentieren Ihnen gerne effizient verwaltete Wartungsprogramme, damit sich Ihre Investition auszahlt. Unsere Aufgabe ist es, Ihre Bedürfnisse im Bereich Flurförderzeuge zu erfüllen, damit Sie sich ganz auf den Erfolg Ihres Unternehmens konzentrieren können – heute und auch in Zukunft.




HALD &
GRUNEWALD

LÖSUNGEN, DIE ENTLASTEN


Hald & Grunewald GmbH
Johannes-Kepler-Str. 14 + 18, D-71083 Herrenberg
Telefon: 07032/27050
E-Mail: verkauf@hald-grunewald.de
Web: www.hald-grunewald.de


 [/haldundgrunewald](https://www.facebook.com/haldundgrunewald)

 [hald_grunewald](https://www.instagram.com/hald_grunewald)



HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, Vereinigtes Königreich. Eingetragen in England und Wales. Handelsregisternummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern. Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.