



**STARKE PARTNER.
ROBUSTE STAPLER.™**

H6.0-9.0FT-SERIE

DIESEL- UND TREIBGASSTAPLER

WWW.HYSTER.EU





LEISTUNG FÜR ANSPRUCHSVOLLE ANWENDUNGEN

Seit über 80 Jahren entwickelt Hyster® Staplerlösungen für die Erfüllung spezieller Kundenanforderungen in verschiedensten Branchen auf der ganzen Welt. Wir bieten innovative Lösungen für die Herausforderungen beim Materialumschlag und unterstützen unsere Kunden dabei, ihre Spitzenposition in der jeweiligen Branche zu behaupten.

Die Hyster Serie H6.0-9.0FT bietet Verlässlichkeit für intensive Anwendungen. Da Lasten immer größer und Anwendungen immer anspruchsvoller werden, ist diese Serie die richtige Wahl, wenn es darum geht, Lasten über lange Schichten hinweg schnell und effizient zu bewegen.

Die Stapler dieser Serie sind die ideale Basis für eine Vielzahl von Anbaugeräten, können jedoch genauso als normale Lagertechnikstapler mit Gabeln verwendet werden. Sie sind für den Einsatz in intensiven Anwendungen in der Fertigungs- und Logistikbranche ausgelegt.

Alle Stapler von Hyster verfügen unter normalen Betriebsbedingungen über eine hohe Eigenstabilität. Dadurch hat der Fahrer mehr Vertrauen in sein Arbeitsgerät, was die Produktivität steigert.

INTELLIGENTE ERGONOMIE

Das fortschrittliche ergonomische Design bietet eine erhöhte Fahrerposition für die bestmögliche Sicht auf die transportierte Last. Die ideal positionierten, großen Trittplächen ermöglichen dem Fahrer müheloses Ein- und Aussteigen und damit einen optimalen Komfort, um effizient arbeiten zu können.

Die ergonomisch gestaltete, geschlossene Fahrerkabine bietet dem Fahrer großzügigen Fuß- und Kopfraum, damit er von Anfang bis Ende einer intensiven Schicht in einer entspannten Umgebung arbeiten kann.

Die Auswirkungen von Vibrationen und Stößen durch Fahrbahnunebenheiten auf den Fahrer werden durch einen gefederten Sitz verringert und können durch den optionalen pneumatisch gefederten Sitz noch weiter abgeschwächt werden. Für Anwendungen, die häufige Rückwärtsfahrten erfordern, sind die Stapler serienmäßig mit einem fest angebrachten Griff mit Hupe ausgestattet. Optional stehen auch ein Dreh- oder Schwenksitz zur Verfügung.

Die optionale, vollständig integrierte Kabine ist auch mit Klimaanlage für hohe Umgebungstemperaturen erhältlich.

Die Rundumsicht ermöglicht eine präzise Positionierung des Staplers in der Arbeitsumgebung und bietet eine ausgezeichnete Sicht auf Last und Gabelspitzen.







GESTEIGERTE PRODUKTIVITÄT

Das moderne Lastmanagementsystem mit elektrohydraulischen Bedienelementen von Hyster ermöglicht eine nochmals verfeinerte, präzise Laststeuerung sowohl mit Gabelzinken als auch mit Anbaugeräten. Die automatische Hydrauliksteuerung stellt sicher, dass die Motorleistung unter Beibehaltung der optimalen Antriebssteuerung stets effizient auf die Hubleistung abgestimmt ist. Zusätzlich unterstützen Tandem-Hydraulikpumpen die Elektrohydraulik, indem sie bei Bedarf den Ölstrom und -druck erhöhen.

Zur Verbesserung der Produktivität und Betriebsleistung kann die Steuerung der Anbaugeräte über die ergonomisch angeordneten TouchPoint™-Minihebel von Hyster oder einen

Multifunktions-Joystick an die bevorzugte Arbeitsweise des Fahrers angepasst werden.



Stapler mit elektrohydraulischen Bedienelementen verfügen über einen integrierten Ölmengenteiler, der den Ölstrom entsprechend den Herstellerempfehlungen für jede Funktion an das Anbaugerät leitet. Typische Anwendungen für diese Serie finden sich in der Getränke-, Holzprodukte- und Mauer- und Ziegelsteinindustrie. Häufig sind Anwendungen mit Anbaugeräten besonders belastungsintensiv. Hyster verfügt über große Erfahrung und umfangreiches Fachwissen bei der Integration von Anbaugeräten und bietet daher spezielle Zusatzfunktionen, die die Lebensdauer und Leistungsfähigkeit der Anbaugeräte selbst unter extremen Bedingungen optimieren.

Elektrohydraulische TouchPoint™-

INDIVIDUELLE LEISTUNGSANPASSUNG

	Motor Kraftstoff Pferdestärke Drehmoment Erfüllt die EPA-Abgasnorm Wartungsintervalle Hyster® Variable Power Technology™ Wartungsfreie Abgastechologie Motorblock und Zylinderköpfe aus Gusseisen Motorblock mit weit nach unten gezogenen Wangen Mit Turbolader Luft-Luft-Ladeluftkühler Austauschbare Einlassventilsitzeinsätze Austauschbare Auslassventilsitzeinsätze Vier Ventile pro Zylinder Dieseloxidationskatalysator Dieselpartikelfilter Selektive katalytische Reduktion Maximale Produktivität																	
Motor Kraftstoff Pferdestärke Drehmoment	Treibgas	96 bei 2400 U/min	210 bei 2400 U/min	•	250	•	•	•										
Erfüllt die EPA-Abgasnorm Wartungsintervalle Hyster® Variable Power Technology™ Wartungsfreie Abgastechologie Motorblock und Zylinderköpfe aus Gusseisen Motorblock mit weit nach unten gezogenen Wangen Mit Turbolader Luft-Luft-Ladeluftkühler Austauschbare Einlassventilsitzeinsätze Austauschbare Auslassventilsitzeinsätze Vier Ventile pro Zylinder Dieseloxidationskatalysator Dieselpartikelfilter Selektive katalytische Reduktion Maximale Produktivität	Kubota 3,8 l (hohe Leistung)	Diesel	105 bei 2400 U/min	275 bei 2400 U/min	•	250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Erfüllt die EPA-Abgasnorm Wartungsintervalle Hyster® Variable Power Technology™ Wartungsfreie Abgastechologie Motorblock und Zylinderköpfe aus Gusseisen Motorblock mit weit nach unten gezogenen Wangen Mit Turbolader Luft-Luft-Ladeluftkühler Austauschbare Einlassventilsitzeinsätze Austauschbare Auslassventilsitzeinsätze Vier Ventile pro Zylinder Dieseloxidationskatalysator Dieselpartikelfilter Selektive katalytische Reduktion Maximale Produktivität	Kubota 3,8 l (DOC)	Diesel	74 bei 2400 U/min	227 bei 2400 U/min	•	250	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

WARTUNGSFREUND- LICHKEIT

Die Getriebesysteme haben selbst in anspruchsvollen Anwendungen und Umgebungen eine lange Lebensdauer und bieten stets eine präzise Antriebssteuerung. Außerdem verfügt das DuraMatch™-3-Gang-Getriebe über eine elektronisch gesteuerte Geschwindigkeitsreduzierung und Beschleunigung, um die Fahrsteuerung zu optimieren und die Reifenabnutzung zu reduzieren.

Wir bieten eine große Auswahl an Motoroptionen für beständige und unbeständige Umgebungen an. Kubota-Dieselmotoren bieten auch unter rauen Einsatzbedingungen hohe Leistung, lange Lebensdauer und große Zuverlässigkeit mit verlängerten Wartungsintervallen sowie einen geringen Kraftstoffverbrauch.

Für regulierte Märkte bieten wir zusätzlich einen Dieselmotor mit geringerer Leistung an, der für weniger intensive Anwendungen oder leichtere Lasten geeignet ist. Dies ermöglicht einen noch geringeren Kraftstoffverbrauch und die Ausstattung mit einem langlebigen Dieseloxidationskatalysator. Motoroptionen für regulierte Märkte entsprechen Stufe IV (hohe Leistung) und IIIB (geringe Leistung).

Für Treibgasstapler bieten wir außerdem leistungsstarke und effiziente PSI-Motoren mit geringem Kraftstoffverbrauch zur Maximierung der Staplerleistung an.







NIEDRIGSTE BETRIEBSKOSTEN

Die weithin bekannte Langlebigkeit und Verlässlichkeit der Produkte von Hyster beruht auf strengen Design- und Prüfprozessen. Durch die sorgfältige Auswahl von Komponenten und Subsystemen werden Merkmale wie geringer Wartungsaufwand, hohe Leistungsfähigkeit, optimale Wartungsfreundlichkeit und geringe Betriebskosten über den gesamten Lebenszyklus der Stapler hinweg erreicht.

Die optionale Ausstattung mit Hyster Tracker bietet Telematikservices zur Betriebskostensenkung von Fuhrparks und Sicherstellung einer zufriedenstellenden Arbeitsweise der Fahrer. Zu den Services gehören die Fernüberwachung für Fuhrparkbetreiber und Servicemitarbeiter sowie eine Kollisionsüberwachung und tägliche Staplerprüfungen.



INTEGRIERTE VERLÄSSLICHKEIT

STANDARDMERKMALE

- an der Stirnwand montierte manuelle Hydraulikbedienhebel
- Hoher Lufteinlass
- Hebel für Richtungswechsel
- Griff mit Hupe für Rückwärtsfahrten
- Fahrerschutzdach
- Lastschutzgitter
- 3-Wege-Hydraulikventil ohne Klammerfunktion
- 5° Vor-/ 10° Rückneigung
- Gefederter Vinylsitz
- Sitzgurt
- Weit hochgezogener Auspuff
- Integrierte Armaturenblettanzeige
- Verstellbare Lenksäule
- Start über Schlüsselschalter
- Ein Pedal für Kriechgang/Bremsen
- Systemüberwachung
- LCD-Kraftstoffanzeige
- Servolenkung
- Beleuchtungssatz (Begrenzungs-, Brems-, Schluss-, Blink- und Rückfahrleuchte sowie vordere und hintere Arbeitsscheinwerfer)
- Seitenspiegel (8–9 t)
- Motoren:
 - Diesel (alle entweder mit 2- oder 3-Gang-Getriebe):
 - Cummins 3,3 l – 82 kW (unreguliert)
 - Kubota V3600 – 62 kW (unreguliert, E-Drehzahlanhebung als Option)
 - Kubota V3800 – 55 kW Stufe IIIB (Dieseloxidationskatalysator)
 - Kubota V3800 – 82/78 kW, Stufe IV (Dieselpartikelfilter + SCR mit AdBlue)
 - Treibgas (alle entweder mit 2- oder 3-Gang-Getriebe):
 - PSI 4,3 l – 72 kW
 - PSI 5,7 l – 97 kW
- 12 Monate/2.000 Stunden Garantie (8–9 t, 24 Monate/4.000 Stunden Antriebsstrang)

OPTIONEN:

- TouchPoint™-Minihebel mit oder ohne „Zurück zum eingestellten Neigungswinkel“
- 3- oder 4-Wege-Hydraulikventile mit oder ohne Klammerfunktion
- Zwillingsantriebsreifen
- Gefederter Stoffsitz
- Gefederter Drehsitz
- Gefederter Sitz mit Lordosenstützen und Kopfstütze
- Sitzgurt mit Sicherheitssperre

- Monotrol®- Richtungssteuerungspedal
- Kabine mit Heizung
- Kabine mit Klimaanlage
- Staplerstart über Passworteingabe
- Lufteinlass mit Vorfilter
- Doppelte Treibgasflaschenhalterung
- LED-Beleuchtung
- Akustisches Rückfahrtsignal
- Niedrig montierte gelbe Rundumleuchte
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektronische Checkliste zum Schichtbeginn
- Aufprallüberwachung
- Lastgewichtsanzeige
- Hydraulikkumululator
- Drahtloses Maschinen-Management-System „Hyster Tracker“
- Spiegel
- Optischer Treibgas-Kraftstoffstand
- Hubösen
- Erweiterte Garantie

SPED-OPTIONEN:

- Sonderlackierungen
- Zulassung für ATEX-Zonen 1, 2, 21 und 22
- Nicht kreidende Reifen
- Option für geringe Staplerbreite (1.896 mm)
- Motorschutzplatten
- Fußgängerwarnleuchte (vorne oder hinten)
- Sondergegengewichte für Papierrollen
- Staplerabschaltsystem
- Pneumatisch gefederter Sitz
- Betrieb in Anwendungen mit Magnetfeldern
- Joystick

HUBGERÜSTOPTIONEN:

- Zweifach-Hubgerüst mit begrenztem Freihub
- Dreifach-Hubgerüst mit Vollfreihub
- Gabelträger für hakengeführte ISO-Gabelzinken
- Gabelträger mit integriertem Seitenschieber
- Gabelträger mit integriertem Seitenschieber und Gabelzinkenverstellung
- Standard- oder wellengeführte Gabelzinken
- 3- oder 4-Wege-Hydraulikventile mit oder ohne Klammerfunktion und mit oder ohne „Zurück zum eingestellten Neigungswinkel“
- Neigegegeschwindigkeitsdrosselung



HALD & **GRUNEWALD**


LÖSUNGEN, DIE ENTLASTEN


Hald & Grunewald GmbH
Johannes-Kepler-Str. 14 + 18, D-71083 Herrenberg
Telefon: 07032/27050
E-Mail: verkauf@hald-grunewald.de
Web: www.hald-grunewald.de

 [/haldundgrunewald](https://www.facebook.com/haldundgrunewald)

 [hald_grunewald](https://www.instagram.com/hald_grunewald)

HYSTER-YALE UK LIMITED unter dem Handelsnamen Hyster Europe. Eingetragene Adresse: Centennial House, Building 4.5, Frimley Business Park, Frimley, Surrey GU16 7SG, United Kingdom. Eingetragen in England und Wales. Unternehmen eingetragen unter der Nummer: 02636775.

HYSTER,  und FORTENS sind eingetragene Marken in der Europäischen Union und in einigen anderen Ländern.

MONOTROL® ist eine eingetragene Marke und DURAMATCH und  sind Marken in den USA und in einigen anderen Ländern.

Hyster-Produkte können ohne Vorankündigung verändert werden. Abbildungen von Gabelstaplern können Sonderausstattungen zeigen, die nicht zum Standardlieferumfang gehören.